

OŚ.6220.2.2013

DECYZJA

o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego /t.j. Dz.U. z 2013r., poz. 267 ze zm./, w związku z art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko /Dz.U. nr 199, poz. 1227 ze zm./, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 4 lutego 2013r. złożonego przez PPHU "ML" Monika Albrecht-Mikulska ul. Beryłowa 7, Gronowo Górne, 82-310 Elbląg 2w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia: **"Rozbudowa istniejącego zakładu produkcji regranulatów z tworzyw sztucznych o budynek hali produkcyjnej z zapleczem biurowo-socjalnym na działkach 16/25, 16/46 i 16/47 w Gronowie Górnym"**,

stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

W dniu 6 lutego 2013r. do Urzędu Gminy Elbląg wpłynął wniosek PPHU "ML" Monika Albrecht-Mikulska ul. Beryłowa 7, Gronowo Górne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia: "Rozbudowa istniejącego zakładu produkcji regranulatów z tworzyw sztucznych o budynek hali produkcyjnej z zapleczem biurowo-socjalnym na działkach 16/25, 16/46 i 16/47 w Gronowie Górnym".

W oparciu o przedłożoną dokumentację ustalono, że przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego z linią do przetwórstwa odpadów z tworzyw sztucznych oraz linią do produkcji elementów użytkowych z tworzyw sztucznych. Istniejąca hala produkcyjna z linią przetwórstwa tworzyw sztucznych posiada decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, wydaną przez Wójta Gminy Elbląg znak RL/OŚ 7627/XVIII/01/07 z dnia 12.01.2007r., natomiast hala z linią do produkcji elementów użytkowych z tworzyw sztucznych po przeprowadzonej ocenie oddziaływania na środowisko uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Elbląg znak OŚ.6220.3.2011r. z dnia 11.08.2011r. Planowana rozbudowa zakładu o nową halę produkcyjno-magazynową ma na celu zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów z tworzyw sztucznych, sprawniejsze i szybsze przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych, poprawę warunków bezpieczeństwa i higieny pracy, warunków socjalno - bytowych załogi, ułatwienie obsługi parku maszynowego oraz podniesienie wizerunku firmy.

Przedsięwzięcie powyższe zgodnie z §3 ust. 1 pkt 80 i ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko /Dz.U. nr 213, poz. 1397 ze zm./, należy do grupy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagane.

Planowane zamierzenie inwestycyjne jest zgodne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obrębu Gronowo Górne; działki o nr ew. 16/25, 16/46 i 16/47 są położone na terenie oznaczonym na mapie planu symbolem PSB - zabudowa produkcyjna, składowa, baz budowlanych i transportowych.

Teren inwestycji wyposażony jest w następujące media: przyłączy z miejskiej sieci wodociągowej, sieć elektroenergetyczną NN - z przyłączem do istniejącego budynku, energia ciepła co i cw dla pomieszczeń administracyjno-socjalnych -własna kotłownia opalana węglem i drewnem, instalacja deszczowa - po podczyszczeniu ścieki odprowadzane są do kanału melioracyjnego A na polderze nr 42 Gronowo Górne, (aktualne pozwolenie wodnoprawne), instalacja odgromowa, linia telekomunikacyjna, sieć kanalizacji sanitarnej - z odprowadzeniem ścieków do zbiornika

bezodpływowego, skąd są dowożone do punktu zlewnego komunalnej oczyszczalni ścieków w Elblągu.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie hali produkcyjno-magazynowej z linią do przetwarzania tworzyw sztucznych z wydzielonym miejscem magazynowym, pomieszczeniem socjalnym dla pracowników i pomieszczeniem biurowym. Hala znajduje zlokalizowana będzie na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego z linią do przetwórstwa odpadów z tworzyw sztucznych (produkcja regranulatu) oraz linią do produkcji elementów użytkowych z tworzyw sztucznych. W projektowanym budynku przeznaczonym do produkcji regranulatu z odpadów polietylenowych i polipropylenowych będą się znajdować następujące pomieszczenia: hala produkcyjna z linią do przetwarzania tworzywa z wydzielonym miejscem magazynowym, pomieszczenia socjalne dla pracowników i pomieszczenie biurowe. W istniejącej starej hali surowiec poddawany jest ręcznej segregacji, a następnie podawany do urządzenia rozdrabniającego wyposażonego w cyklon z filtrem workowym. Z tak uzyskanego surowca wytwarzany jest granulata, który w późniejszej obróbce stanowi surowiec do produkcji elementów użytkowych. Uzyskany granulata jest przewożony do nowej hali produkcyjnej, wybudowanej w 2011r. i trafia tam do wycłaczarek, gdzie zostaje stopiony i ukształtowany w temperaturze 170°. Po ochłodzeniu jest składowany w części magazynowej nowo wybudowanej hali.

Wykorzystany surowiec (polietylen i polipropylen – odpady):

przed realizacją przedsięwzięcia: 6 000 Mg/rok,

po realizacji przedsięwzięcia: ok. 8 400 Mg/rok .

Ilość wytworzonych produktów:

przed realizacją przedsięwzięcia:

regranulata polietylenowy i polipropylenowy: 6 000 Mg/rok,

wyroby polietylenowe i polipropylenowe: 6 000 Mg/rok.

po realizacji przedsięwzięcia:

regranulata polietylenowy i polipropylenowy: ok. 8 400 Mg/rok,

wyroby polietylenowe i polipropylenowe: 6 000 Mg/rok.

Wzrost zatrudnienia: 10 pracowników (biurowych i fizycznych).

Ze względu na usytuowanie przedsięwzięcia na terenie istniejącego zakładu, wariantowość sprowadza się jedynie do możliwych sposobów realizacji przyjętych rozwiązań technologicznych. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się budowę nowej hali produkcyjno-magazynowej na działce przylegającej do działki, na której znajdują się obecnie hale produkcyjne i magazyny zakładu. Umożliwi to w pełni wykorzystanie istniejącej infrastruktury technicznej. Założenia projektowe dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie powierzchni produkcyjnej zakładu i uruchomieniu nowych linii technologicznych do produkcji regranulatu HDPE i LDPE są typowe dla tego typu instalacji. Specyfika projektowanego obiektu sprowadza się do realizacji poszczególnych procesów związanych z eksploatacją projektowanej linii technologicznej i użytkowaniem jej zgodnie z założonym przeznaczeniem. Przyjęte rozwiązania projektowe stanowią wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

Zgodnie z art. 63 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (i jednocześnie zakres raportu o oddziaływaniu na środowisko) dla planowanego przedsięwzięcia stwierdza w drodze postanowienia organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, po zasięgnięciu opinii organów określonych w art. 64 ust. 1 w/w ustawy.

W związku z powyższym Wójt Gminy Elbląg zwrócił się z wnioskiem o opinię do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Elblągu w sprawie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu o oddziaływaniu na środowisko. Zarówno Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie (w postanowieniu znak WSTE.4240.1.2.2013.GK z dnia 14.03.2013r.) jak i Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Elblągu (w opinii znak ZNS-4316/9/1/13 z dnia 07.03.2013r.) wyrazili opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i sporządzenia raportu.

Przedmiotowe przedsięwzięcie realizowane będzie w odległości ok. 0,5km od obszaru specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 "Jezioro Druzno" (kod obszaru: PLB280013) oraz w odległości ok. 1,2km

od specjalnego obszaru ochrony siedlisk Natura 2000 "Jezioro Drużno" (kod obszaru: PLH280008) i rezerwatu "Jezioro Drużno".

Z uwagi na to, że:

- przedsięwzięcie będzie zlokalizowane na obszarze przekształconym i wykorzystywanym przez człowieka - na terenie istniejącego zakładu;
 - przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarach wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gat. roślin i zwierząt, ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000;
 - realizacja przedsięwzięcia ma charakter lokalny, a jego oddziaływanie zaznaczy się głównie w fazie realizacji;
 - nie wystąpi możliwość kumulowania się oddziaływań;
 - niewielkie wykorzystanie zasobów naturalnych,
- a także po otrzymaniu wymaganych opinii, Wójt Gminy Elbląg postanowieniem znak OŚ.6220.2.2013 z dnia 25.03.2013r. stwierdził brak obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko i sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko.

Stosownie do zasady czynnego udziału strony w postępowaniu wyrażonej w art. 10 Kpa, Wójt Gminy Elbląg umożliwił stronom przed wydaniem decyzji, wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące przedmiotowej sprawy. W myśl art. 84 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku, w przypadku gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Wobec powyższego organ I instancji postanowił orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Wójta Gminy Elbląg w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Otrzymują:

1. PPHU "ML" Monika Albrecht-Mikulska ul. Beryłowa 7, Gronowo Górne, 82-310 Elbląg 2
2. pozostałe strony postępowania w trybie art. 49Kpa
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Olsztynie, ul. Wojska Polskiego 1, 82-300 Elbląg
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny ul. Królewiecka 195, 82-300 Elbląg

OŚ.6220.2.2013

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie pn. "Rozbudowa istniejącego zakładu produkcji regranulatów z tworzyw sztucznych o budynek hali produkcyjnej z zapleczem biurowo-socjalnym na działkach 16/25, 16/46 i 16/47 w Gronowie Górnym", polega na budowie hali produkcyjno-magazynowej z linią do przetwarzania tworzyw sztucznych z wydzielonym miejscem magazynowym, pomieszczeniem socjalnym dla pracowników i pomieszczeniem biurowym. Hala znajduje zlokalizowana będzie na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego z linią do przetwórstwa odpadów z tworzyw sztucznych (produkcja regranulatu) oraz linią do produkcji elementów użytkowych z tworzyw sztucznych.

W istniejącej starej hali surowiec poddawany jest ręcznej segregacji, a następnie podawany do urządzenia rozdrabniającego wyposażonego w cyklon z filtrem workowym. Z tak uzyskanego surowca wytwarzany jest granulát, który w późniejszej obróbce stanowi surowiec do produkcji elementów użytkowych. Uzyskany granulát jest przewożony do nowej hali produkcyjnej, wybudowanej w 2011r. i trafia tam do wylączarek, gdzie zostaje stopiony i ukształtowany w temperaturze 170°. Po ochłodzeniu jest składowany w części magazynowej nowo wybudowanej hali. Proces produkcji regranulatu z odpadów polietylenowych i polipropylenowych w nowej hali będzie odbywał się w analogiczny sposób jak w starej hali.

Proces technologiczny produkcji regranulatu z odpadów folii polietylenowej niskiej i wysokiej gęstości (HDPE, LDPE) oraz folii polipropylenowej (PP) można podzielić, na cztery etapy:

Etap pierwszy – segregacja polegająca na ręcznym przebieraniu i sortowaniu poszczególnych rodzajów tworzyw sztucznych. Następnie surowiec jest wrzucany przez zespół taśmociągów, które transportują surowiec do maszyny rozdrabniającej.

Etap drugi – mielenie w maszynie rozdrabniającej (młyn nożycowy) za pomocą noży i przeciwnoży jednego rodzaju wysegregowanego odpadu. W rozdrabniarce powstają płatki nieregularnej wielkości, które transportowane są za pomocą ślimaków do silosu mieszającego.

Etap trzeci – wylączanie surowca. Umieszczony wcześniej w silosie rozdrobniony materiał transportowany jest do wylączarki (urządzenie główne) podajnikiem ślimakowym do leja zsykowego wylączarki. Materiał zostaje wtlóczony do cylindra za pomocą ślimaka i jednocześnie materiał zostaje w cylindrze roztopiony do ok. 220° przy pomocy grzałek ceramicznych w celu dokonania homogenizacji oraz wyciśnięcia z masy roztopionego tworzywa, pary wodnej i powietrza, które następnie w strefie rozprężania wysysane są przy pomocy pompy próżniowej. Na końcu cylindra wylączarki znajduje się wymiennik filtru, w którym umieszczona jest siatka stalowa, przez którą przeciska się pod ciśnieniem uplastycznione tworzywo. Siatka stalowa jest wymienna, a częstotliwość wymiany zależy od stopnia zanieczyszczenia tworzywa. Następnie tworzywo wtlóczane jest do ustnika, przy którym umieszczony jest zespół noży tnących, formujący ostateczną wielkość granulek. Odcięte granulki schładzane są za pomocą wody, która przepływa w obiegu zamkniętym.

Etap czwarty – pakowanie. Schłodzone granulki są odwirowywane i transportowane do silosu magazynującego. Z silosu granulát trafia do Big-Bagów.

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia: młyn rozdrabniający, wentylator o mocy od 7 do 10 kW, trzy taśmociągi, każdy zaopatrzony w silnik o mocy od 5 do 7 kW, dwa silosy magazynujące o poj. ok. 15 m³, dwa ślimaki transportujące z silnikami o mocy 5 kW, wylączarka wyposażona w grzałki ceramiczne, szafa sterująca z ekranem PLC, chiler do produkcji wody lodowej, wykorzystywanej do chłodzenia regranulatu.

