



360eco OCHRONA ŚRODOWISKA Joanna Sulima

Kompleksowe doradztwo i obsługa w zakresie ochrony środowiska

NIP: 8921388902 REGON: 386642430

Tel.: **+48 511 370 780**

www.360eco.pl facebook.com/360eco.olsztyn

ANEKS 1.

do Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do odzysku i recyklingu odpadów tworzyw sztucznych oraz uruchomieniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych na terenie nieruchomości zlokalizowanej w miejscowości Gronowo Górne, przy ul. Berylowej 7 (gmina Elbląg, powiat elbląski, woj. warmińsko-mazurskie)

Wnioskodawca	Podpis
ML. Sp. z o.o. ul. Berylowa 7, Gronowo Górne 82-310 Elbląg REGON 363046127, NIP 578-311-88-60	
Autor dokumentacji	Podpis:
Zespół w składzie: mgr inż. Monika Gapińska dr inż. Joanna Sulima	
Dokument ten został opracowany przez 360eco na zlecenie i potrzeby Klienta. Zawartość tego dokumentu jest własnością Zleceniodawcy i 360eco i nie może być wykorzystywana w celach innych niż określonych kontraktem z Klientem, nie może być kopiowana, używana lub dystrybuowana w żadnych innych celach komercyjnych.	

Niniejszy aneks sporządzono na zlecenie Inwestora. Wprowadzane zmiany mają charakter porządkowy i polegają na doprecyzowaniu rodzajów kodów odpadów przewidzianych do przetwarzania, zbierania i wytwarzania oraz nieznacznej korekcie ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

W ramach niniejszego aneksu do listy odpadów przewidzianych do przetwarzania dodaje się odpady o kodach: 07 02 99, 15 01 09, 16 01 99, 17 02 03. Stanowiąc będą one odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetwarzania na terenie zakładu. Z kolei poszerzenie listy odpadów przewidzianych do zbierania o odpady o kodach: 15 01 05, 07 02 13, 19 12 04 wynika z konieczności zapewnienia kontrahentom ML Sp. z o.o. kompleksowej obsługi w zakresie odbioru odpadów z tworzyw sztucznych, w tym również odpadów nie nadających się do przetwarzania na terenie zakładu.

W niniejszym aneksie do listy odpadów przewidzianych do wytwarzania dodaje się odpady o kodzie 15 01 10* (wytwarzane w wyniku prac eksploatacyjnych instalacji) oraz dokonuje się korekty ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w odniesieniu do odpadów o kodach: 07 01 04*, 07 02 04*, 07 02 10*, 07 03 04*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*,

Wprowadzane zmiany nie wpłyną na zdolność przerobową instalacji, sposób i miejsca magazynowania odpadów na terenie obiektu czy masy odpadów przewidzianych do zbierania w skali roku. Zmiany te nie wpłyną na oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko opisane w Raporcie. W związku z powyższym pozostałe dane, informacje i analizy zawarte w przedmiotowym Raporcie pozostają aktualne.

W związku z powyższym do przedmiotowego Raportu wprowadza się następujące zmiany:

1. W podrozdziale **3.2.1.1. Linie produkcji regranulatu**, na str. 18 przedmiotowego Raportu dodaje się do listy rodzajów odpadów, które mogą być poddawane procesowi następujące kody odpadów:

07 02 99	Inne niewymienione odpady
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
16 01 99	Inne nie wymienione odpady
17 02 03	Tworzywa sztuczne

2. W rozdziale 3.2.3. **Poszerzenie zakresu rodzajów zbieranych odpadów**, na str. 26, do listy odpadów innych niż niebezpieczne dodaje się następujące rodzaje odpadów:

15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
07 02 13	Opakowania z tworzyw sztucznych
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

3. W podrozdziale **7.5.1 Przewidywane ilości i rodzaje przetwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko**, na str. 155, tabelę 14 zastępuje się poniższą tabelą

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]	Proces odzysku	Opis procesu technologicznego	Sposób magazynowania odpadów
Linia produkcji regranulatu						
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50500,00	R12/R3	R 12 wstępna selekcja, sortowanie odpadów (R12) (moc przerobowa 12000 Mg/rok) R3 przetworzenie odpadów w drodze recyklingu, poprzez przekształcenie w regranulat (moc przerobowa 50 500 Mg/rok)	rolki, belki sprasowanego odpadu, na utwardzonym placu, w boksie, kontenerze
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych				
3.	Ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady				
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych				
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe				
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe				
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne				
8.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80				

9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma				
10.	19 12 08	Tekstylia				
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne				
12.	07 02 99	Inne niewymienione odpady				
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów				
14.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady				
15.	17 02 03	Tworzywa sztuczne				
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04				
17.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80				
18.	03 03 01	Odpady z kory i drewna				
19.	17 02 01	Drewno				
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06				

21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37				
Linia produkcji eko produktów						
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12000	R3	R3 przetworzenie odpadów w drodze recyklingu, poprzez zastosowanie surowiec do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych	silosy

4. W podrozdziale **7.5.2 Rodzaje i ilości odpadów powstających (wytworzonych) w wyniku przetwarzania**, na str. 158, tabelę 15 zastępuje się poniższą tabelą

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów dopuszczona do wytwarzania [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10,000	Wiata magazynowa, oznakowane szczelnych pojemnikach z chemoodpornego materiału, na utwardzonej szczelnej powierzchni w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej, odpady przekazywane będą odbiorcy
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10,000	
3.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5,000	
4.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów dopuszczona do wytwarzania [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	3,000	posiadającemu wymagane decyzje.
6.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	150,000	
7.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	150,000	
8.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	2000,000	
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	30,000	
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000	Plac magazynowy oznakowane sprasowane rolki, belki.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,000	
12.	19 12 01	Papier i tektura	5000,000	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	45 000,000	
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,000	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	800,000	Plac magazynowy, ułożone w stosie.

5. W podrozdziale **7.5.2 Rodzaje i ilości odpadów powstających (wytworzonych) w wyniku przetwarzania**, na str. 159, tabelę 16 zastępuje się poniższą tabelą

Tabela 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku prac eksploatacyjnych instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidziana do wytworzenia [Mg]	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,000	Wiata magazynowa, oznakowane szczelnych pojemnikach z chemoodpornego materiału, na utwardzonej szczelnej powierzchni w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,000	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości odpadów niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	6,00	
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500	
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,500	

6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000	
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	150,000	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,500	
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,600	

6. W podrozdziale **7.5.3 Zbieranie odpadów**, na str. 162, tabelę 17 zastępuje się poniższą tabelą

Tabela 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Wiata magazynowa, oznakowane szczelne pojemniki z chemoodpornego materiału , na utwardzonej szczelnej powierzchni w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
3.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	

4.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
5.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
6.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
7.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
8.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
9.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
10.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
11.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
12.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
13.	08 04 10*	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
14.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)

16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Wiata magazynowa, oznakowane szczelne pojemniki z chemoodpornego materiału , na utwardzonej szczelnej powierzchni w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje
18.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
19.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
20.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
21.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	
22.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady	
23.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	
24.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	
25.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
26.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	
27.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady	

28.	08 04 09	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
29.	08 04 15	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
30.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierający srebra	
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
32.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
33.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac magazynowy oznakowane sprasowane rolki, belki. Po zgromadzeniu partii transportowej odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje
34.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
35.	07 02 13	Opakowania z tworzyw sztucznych	
36.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	